

Modellbetrieb im Laden- und Möbelbau („Tischlerhandwerk“)

AV Design GmbH

Spielburg 11
30890 Barsinghausen
05035 18727-100 (Tel.)
05035 18727-272 (Fax)
info@avdesign.de
www.avdesign.de



Außenansicht AV Design GmbH
© www.group-av.de

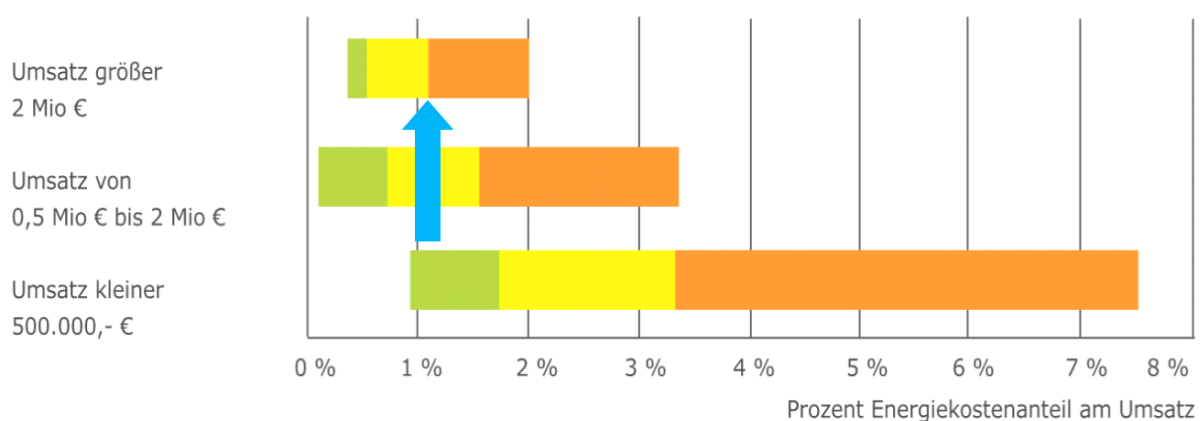
Geschäftsfeld

- Möbelbau
- Shop-Lösungen
- Ladenbau
- Objektbau
- Platten und Oberflächen



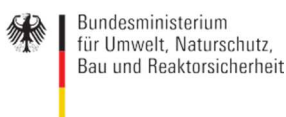
Die AV Design GmbH liegt energetisch im mittleren Bereich | Optimierungen laufen

Der Energiekostenanteil am Umsatz betrug im Jahr 2014 im Durchschnitt etwa 1,2 %. Auch bei der Energiekenngröße Stromverbrauch/Beschäftigte liegt das Unternehmen im mittleren energieeffizienten Bereich. Weitere Optimierungen sind noch möglich und bereits in der Umsetzung.



Quelle: Bundesinnung der Tischler und der Holzgestaltenden Gewerbe, Wien

Die Partner der Mittelstandsinitiative Energiewende und Klimaschutz



Good Practice zur Energieeffizienz

Absaugung und Drucklufttechnik (Kompressor)

Im Jahr 2015 hat die AV Design GmbH zur Steigerung der Energieeffizienz große Investitionen in die Absauganlage sowie die Drucklufttechnik getätigt.

Das neue Absaugkonzept arbeitet mit einem Unterdruckfilter und fördert ein Raumluftvolumenstrom von 30.000 m³/h. Die Absaugventilatoren sind auf der Reinluftseite platziert. Durch einen verbesserten Aufbau des Ventilatorgehäuses, des Flügelrades und der inneren Ventilatorströmung kann ein deutlich besserer Wirkungsgrad erzielt werden. Dieses Absaugsystem kommt mit einer Nennleistung von 44 kW (vorher: 57,5 kW) aus. Die Absauganlage ist zudem frequenzgesteuert, d.h. die Absaugleistung kann durch die Drehzahlregelung der Absaugventilatoren auf den jeweiligen dem Bedarf angepasst werden. Die abgesaugte Luft der Holzverarbeitenden Maschinen wird mit einem Entstauber gereinigt und die warme Abluft wird wieder in die Produktionshalle geleitet.

Zur Druckluftherzeugung wurde ein frequenzgesteuerter Schraubenkompressor mit einer Nennleistung von 22 kW installiert. Bei einem Betriebsdruck von 8 bar kann eine Volumenleistung von 3,58 m³/min abgerufen werden. Durch die Drehzahlregelung des Kompressormotors kann die elektrische Leistungsaufnahme während der Leerlaufzeiten nahezu komplett vermieden werden.



Frequenzgeregelter Kompressor



Effizienter Mobilentstauber

Geplante Maßnahmen

- Austausch von Hochdruck-Quecksilberdampflampen (HQL-Strahler) durch LED-Beleuchtung
- Druckluft: Erneuerung des Druckluftnetzes (Ringleitung)
- Maßnahmen zur Mitarbeitermotivation und Änderung des Nutzerverhaltens durchführen

Zentrum für Umweltschutz
der Handwerkskammer Hannover

Berliner Allee 17, 30175 Hannover
Telefon 0511 348 59 – 63, Fax 0511 348 59 – 32
zfu@hwk-hannover.de, www.hwk-hannover.de

Weitere Informationen finden Sie auf
www.bistech.de

www.mittelstand-energiewende.de

