

## Modellbetrieb im Bäckerhandwerk

### Bäckerei / Konditorei Eberl GmbH

Kocheler Str. 10  
83673 Bichl  
Telefon 08857 - 8107  
E-Mail: [info@baeckerei-eberl.de](mailto:info@baeckerei-eberl.de)  
Web: [www.baeckerei-eberl.de](http://www.baeckerei-eberl.de)

#### Geschäftsfelder

- Brot, Brötchen
- Kuchen, Torten und Konditoreiwaren
- Café/Gastronomie
- Verkauf von Speiseeis

TRADITIONSBÄCKEREI

**EBERL**  
natürlich besser.



Café und Firmensitz der Traditionsbäckerei Eberl  
© Dirk Bräu, Handwerkskammer für München und Oberbayern

## Die Bäckerei Eberl GmbH arbeitet umweltbewusst und energieeffizient

Für den Traditionsbetrieb Eberl, der seit 1649 existiert und lückenlos heute in der 15. Generation geführt wird, sind Energieeffizienz und Umweltschutz seit langem integraler Bestandteil des täglichen Handelns. Die Bichler Bäckerei besitzt bereits seit über zehn Jahren das EMAS-Siegel; in 2010 hat sie außerdem den Wirtschaftspreis des Landkreises gewonnen. Zu den aktuell 85 Angestellten gehören auch sechs sich derzeit in Ausbildung befindende Lehrlinge sowie drei Asylbewerber.

Zu den Besonderheiten des Betriebs zählt die bis heute einzige Rauchgas-Waschanlage in Süddeutschland. Die Gase gehen nicht durch den Kamin in die Luft, sondern werden durch Wasser geleitet, welches Feinstoffe wie Ruß, Schwefelverbindungen und Schwermetalle bindet. Dabei wird insbesondere der klimaschädliche CO<sub>2</sub>-Ausstoß der Backöfen um bis zu zwei Drittel reduziert und die Abgase, die aus der Bäckerei strömen, sind umweltfreundlich. Was in der Waschanlage hängen bleibt, wird später als Sondermüll von einer Spezialfirma entsorgt.



Die Rauchgaswaschanlage der Bäckerei reduziert auch den CO<sub>2</sub>-Ausstoß der Abgase  
© Dirk Bräu, Handwerkskammer für München und Oberbayern

Die Partner der Mittelstandsinitiative Energiewende und Klimaschutz

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages



## Good Practice: Blockheizkraftwerk

### Blockheizkraftwerk mit Nahwärmenetz

Wärme und elektrische Energie liefert in der Bäckerei Eberl bereits seit 1998 ein eigenes Blockheizkraftwerk (therm. Leistung 55 kW / elektr. Leistung 30 kW), das zunächst mit Öl und seit 2017 mit Flüssiggas betrieben wird. Es generiert etwa 75 – 80 % des jährlich benötigten Stroms (ca. 200.000 kWh) und versorgt neben der Bäckerei auch das eigene benachbarte Café. Das BHKW speist die produzierte Wärme in einen Pufferspeicher ein und sofern es die Eigenbedarfslage möglich macht, wird im Rahmen eines Nahwärmenetzes zudem Warmwasser dem gemeindlichen Kindergarten zur Verfügung gestellt.



Das neue (2017) Flüssiggas-Blockheizkraftwerk der Bäckerei Eberl  
© Dirk Bräu, Handwerkskammer für München und Oberbayern



Ein Blick auf die Absorptionskälteanlage  
© Dirk Bräu, Handwerkskammer für München und Oberbayern

### Absorptionskälteanlage

Die Absorptionskälteanlage spielt für die Klimatisierung der Betriebsräume und des Büros eine zentrale Rolle. Im Sommer wird der Heißwasserüberschuss von 80 auf 8 Grad heruntergekühlt und so werden die Räume klimatisiert (Backstube, Laden, Lager, Café); im Winter unterstützt die Anlage die Heizung. Der Pufferspeicher, als zentraler Baustein des Energiekonzeptes, macht diese Wärmerückgewinnung aus den Kühlmaschinen möglich.

## Weitere umgesetzte Maßnahmen

- Rauchgaswäschanlage (→ Reduktion des CO<sub>2</sub>-Ausstoßes der Backöfen um bis zu 66 %)
- EMAS-Zertifizierung
- Mitarbeitermotivation

## Geplante Maßnahmen

- Umstellung zweier Lieferfahrzeuge des Fuhrparks (insgesamt 3 Fahrzeuge) auf Elektrofahrzeuge inkl. Installation von AC-Ladepunkten mit dynamischem Lastmanagement.

Handwerkskammer für München und Oberbayern  
Max-Joseph-Straße 4, 80333 München  
Telefon 089 5119-237 | Fax 089 5119-311  
info@hwk-muenchen.de | www.hwk-muenchen.de

Weitere Informationen finden Sie auf  
[www.energieeffizienz-handwerk.de](http://www.energieeffizienz-handwerk.de)

